



## ④ Vorbereitung des Lötens. Buch S. 228

- a) Auf welche Temperatur muss die Lötstation beim Weichlöten eingestellt werden?
- b) Beschreibe das Verzinnen der Lötspitze.
- c) Warum ist das Verzinnen der Lötspitze wichtig?

---



---



---



---



---



---



---



---

## ⑤ Lötvorgang: Buch S. 228

Im Buch ist das Löten nur als Fließtext beschrieben. Das ist unübersichtlich.

- a) Beschreibe, welche Schritte beim Löten befolgt werden müssen und welche zusätzlichen Hinweise gegeben werden.

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	
1	Erwärmen	
2	Lot aufbringen	
3	Verbindung herstellen	

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	Schleifen der zu verbindenden Teile, damit diese fettfrei, oxidfrei sind. Sie müssen fixiert werden.
1	Erwärmen	Die zu verbindenden Metallteile müssen stark erwärmt werden, indem sie mit dem Lötkolben mindestens 2 Sekunden erwärmt werden.
2	Lot aufbringen	Das Lot wird auf das Metall (nicht den Lötkolben) gesetzt und darauf geschmolzen. Perlt das Lot - zu kalt oder nicht sauber
3	Verbindung herstellen	In das weiche Lot werden die zu verbindenden Metallteile eingebracht. Lötkolben entfernen. Anschließend kühlen die Teile ab.