

① SICHERHEIT BEIM LÖTEN. Worauf muss beim Löten geachtet werden?

💡 1

A lightbulb icon with the number 4 inside a rounded rectangle.

② Der Lötarbeitsplatz:

- Zeichne den Löt Arbeitsplatz in das karierte Feld.
- Nummeriere die Werkzeuge und Gegenstände durch.
- Erstelle eine nummerierte Liste mit den Werkzeugen und Gegenständen. (Tipp: Es müssen 8 sein)

A full-page sheet of white graph paper with a light gray grid. The grid consists of small squares, approximately 10 units wide by 10 units high. There are no margins or additional markings on the page.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

③ Lötverbindungen: Buch S. 228

- Welche Eigenschaften hat eine Lötverbindung?
- Beschreibe den Aufbau des Lötdrahts.
- *Was bedeutet z.B. „Sn60Pb“?

④ Vorbereitung des Lötens. Buch S. 228

- a) Auf welche Temperatur muss die Lötstation beim Weichlöten eingestellt werden?
- b) Beschreibe das Verzinnen der Lötspitze.
- c) Warum ist das Verzinnen der Lötspitze wichtig?

⑤ Lötvorgang: Buch S. 228

Im Buch ist das Löten nur als Fließtext beschrieben. Das ist unübersichtlich.

- a) Beschreibe, welche Schritte beim Löten befolgt werden müssen und welche zusätzlichen Hinweise gegeben werden.

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	
1	Erwärmen	
2	Lot aufbringen	
3	Verbindung herstellen	

Schritt	Titel	Ablauf und Hinweise
Vorbereitung	Vorbereitung	Schleifen der zu verbindenden Teile, damit diese fettfrei, oxidfrei sind. Sie müssen fixiert werden.
1	Erwärmen	Die zu verbindenden Metallteile müssen stark erwärmt werden, indem sie mit dem Lötkolben mindestens 2 Sekunden erwärmt werden.
2	Lot aufbringen	Das Lot wird auf das Metall (nicht den Lötkolben) gesetzt und darauf geschmolzen. Perlt das Lot - zu kalt oder nicht sauber
3	Verbindung herstellen	In das weiche Lot werden die zu verbindenden Metallteile eingebracht. Lötkolben entfernen. Anschließend kühlen die Teile ab.