

# Die Fertigungsverfahren

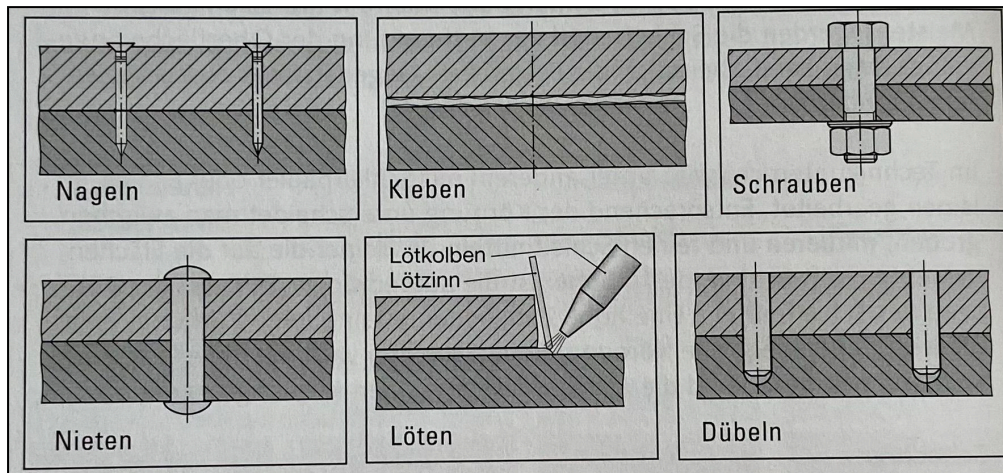
## 1. Das Fügen

① Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!



### Fügen

Beim Fügen werden zwei oder mehr  zusammengebracht. Im Technikunterricht werden häufig das Nageln, Kleben, , Nieten,  oder Nähen angewendet.



② Ordne die folgenden Fakten richtig in die Tabelle ein!

- Leimen und Kleben sind unlösbare stoffschlüssige Verbindungen.
- Nagelverbindungen sind einfache, schnell und leicht herzustellende unlösbare Verbindungen.
- Schraubverbindungen sind lösbare Verbindungen.
- Nietverbindungen sind Verbindungen, die große Belastungen aushalten.
- Löten ist eine unlösbare stoffschlüssige Verbindung.
- Schweißen ist eine feste und dichte Metallverbindung.

| lösbare Verbindungen | unlösbare Verbindungen |
|----------------------|------------------------|
|                      |                        |
|                      |                        |
|                      |                        |
|                      |                        |

## 2. Das Beschichten

③  Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!



### Beschichten

Beim Beschichten werden fest haftende Schichten aus formlosen Stoff auf die Werkstückoberfläche aufgebracht. Dadurch wird z.B. ein

sschutz erreicht oder die Fläche wird dekoriert.

Wesentliche Möglichkeiten des Beschichtens sind: Streichen,

, Tauchen und .

④  Ordnet die folgenden Verfahren der Tabelle zu!

- Öl, Wachs
- Überzugslack
- Lasur
- Mattierung
- Grundierung



| Verfahren der Oberflächenbehandlung | Ziel                                                                                                            |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                     | Kurzzeitiger Schutz vor Feuchtigkeit, seidenmatte Oberfläche                                                    |
|                                     | Grundanstrich ermöglicht gute Haftung weiterer Farbschichten, glättet Unebenheiten, Farbwirkung wird verbessert |
|                                     | witterungsbeständig und wasserabweisend, glänzende Oberfläche                                                   |
|                                     | Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung                    |
|                                     | Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung                    |