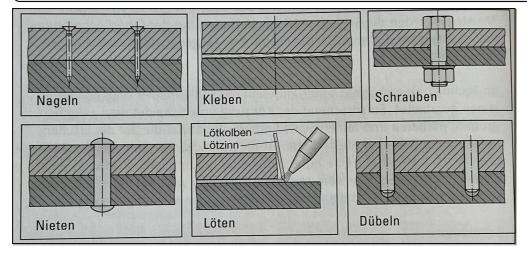
Die Fertigungsverfahren

1. Das Fügen

Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!

| Fügen | | | | |
|--|-----------|------------|---------------|--|
| Beim Fügen werden zwei | oder mehr | | zu einer Form | |
| zusammengebracht. Im Technikunterricht werden häufig das Nageln, | | | | |
| Kleben, | , Nieten, | oder Näher | n angewendet. | |



- Ordne die folgenden Fakten richtig in die Tabelle ein!
 - Leimen und Kleben sind unlösbare stoffschlüssige Verbindungen.
 - Nagelverbindungen sind einfache, schnell und leicht herzustellende unlösbare Verbindungen.
 - Schraubverbindungen sind lösbare Verbindungen.
 - Nietverbindungen sind Verbindungen, die große Belastungen aushalten.
 - Löten ist eine unlösbare stoffschlüssige Verbindung.
 - Schweißen ist eine feste und dichte Metallverbindung.
 - Ein Kugelschreiber besteht aus mehrerern Einzelteilen und wird zusammengesetzt.

| lösbare Verbindungen | unlösbare Verbindungen |
|----------------------|------------------------|
| | |
| | |
| | |
| | |

Beruf und Wirtschaft Seite 1/2

2. Das Beschichten

Ergänze die Definition mithilfe der Bilder unter dem grauen Kasten!

| • | |
|---|-----|
| П | |
| | ,,, |

Beschichten

Beim Beschichten werden fest haftende Schichten aus formlosen Stoff auf die Werkstückoberfläche aufgebracht. Dadurch wird z.B. ein

sschutz erreicht oder die Fläche wird dekoriert.

Wesentliche Möglichkeiten des Beschichtens sind: Streichen,

, Tauchen und

•4 Ay Ordnet die folgenden Verfahren der Tabelle zu!

- Öl, Wachs
- Überzugslack
- Lasur
- Mattierung
- Grundierung



| Verfahren der Oberflächen- behandlung | Ziel |
|---|---|
| | Kurzzeitiger Schutz vor Feuchtigkeit, seidenmatte Oberfläche |
| | Grundanstrich ermöglicht gute Haftung weiterer Farbschichten, glättet Unebenheiten, Farbwirkung wird verbessert |
| | witterungsbeständig und wasserabweisend, glänzende Oberfläche |
| | Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung |
| | Schutz gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzung, Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung |

Beruf und Wirtschaft Seite 2/2