

# FEILEN

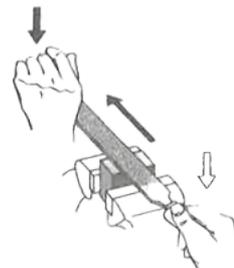
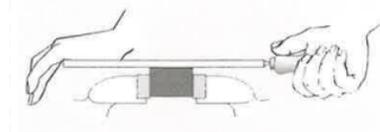
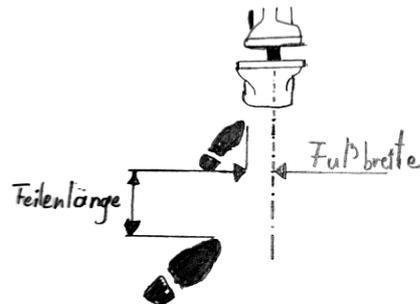
## ① Richte deinen Arbeitsplatz ein:

- **Material**
  - Schraubstock
  - Schutzbacken
  - Werkstück
  - Feilen (prüfe ob der Griff fest sitzt)
  - Feilenbürste
- **Spanne dein Werkstück ein**  
(Denke an die Schutzbacken)



## ② Richtiges Arbeiten:

- **Stabiler Stand:**  
Stelle dich wie abgebildet vor das Werkstück
- **Richtige Handhaltung**  
Die Handfeile wird mit beiden Händen geführt.
  - Eine Hand hält das Ende des Griffes. (Griffende in der Handflächenmitte, Daumen auf dem Griff.)
  - Die andere Hand liegt mit der **Handfläche** oder **einzelnen Fingern** oben auf der Feilenspitze.
- **Feilbewegung**  
Wir feilen nur in der Vorwärtsbewegung.  
Beide Hände üben dabei Druck auf die Feile aus.



Die hintere Hand schiebt die Feile.

- **Feilen mit dem ganzen Körper**  
Das Feilen kommt aus den Armen.  
Ein leichtes Mitwippen des Körpers kann aber helfen eine saubere Ebene zu feilen.



# FEILEN

## ③ Entfernen von Spänen:

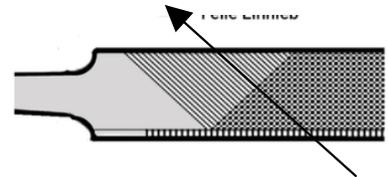
- Metallspäne werden **NIEMALS** durch Pusten entfernt.
- entweder klopfen wir unser Werkstück vorsichtig ab oder benutzen einen Handbesen

### ⚡ Gefahr!

Fliegende Metallspäne können in deinen oder den Augen von anderen landen!

## ④ Reinigen der Feile

- Spätestens bevor die Feile zurück geräumt wird, reinigen wir sie mit der Feilenbürste.
- Wir stützen die Spitze der Feile auf dem Tisch ab und streichen mit der Bürste in Hiebrichtung.
- Hartnäckige Späne entfernen wir mit einem Messing- (gelbes Metall) oder Kupfer-Stück (rotes Metall)



## ⑤ Händewaschen

- Nach dem Arbeiten mit Metall werden **IMMER** die Hände gewaschen. So verhindern wir das Schlucken von Metallstaub und reiben ihn nicht in unsere Augen.

👁 Keine Späne in Auge und Mund