

Übungsaufgaben

- ① Wie heißt der Winkel zwischen der Vorschubrichtung und der Hauptschneide?



- ② Welcher Winkel liegt zwischen der Haupt- und der Nebenschneide?

- ③ Welche Wirkungen hat es in Bezug auf die Kräfte und auf den Verschleiß, wenn der Einstellwinkel von 90° auf 60° verringert wird?

- ④ Wann ist die Reibung beim Zerspanen zwischen Werkstück und Werkzeug groß?

- ☐ Wenn der Spanwinkel groß ist
- ☐ Bei großem Span- und großem Freiwinkel
- ☐ Bei sehr kleinem Freiwinkel
- ☐ Bei sehr großem Freiwinkel
- ☐ Wenn der Keilwinkel klein ist

- ⑤ Wie nennt man den Winkel zwischen Haupt- und Nebenschneide?

- ⑥ Eine Welle aus 16MnCr5 soll mit den folgenden Einstellwerten in einem Schnitt gedreht werden: 3,9 mm Schnitttiefe, 0,3 mm Vorschub, 150 m/min Schnittgeschwindigkeit. Das Werkzeug ist ein abgenutzter HM-Drehmeißel und die spezifische Schnittkraft beträgt 3735 N/mm^2 .
Berechnen Sie die Schnittleistung in kW.

A large grid of graph paper, 20 columns wide and 10 rows high. A vertical line runs down the center, dividing the grid into two 10-column halves. A horizontal line runs across the middle, dividing the grid into two 5-row halves. This creates four quadrants, each measuring 10 columns by 5 rows. The grid is composed of small squares, with the central lines being slightly thicker than the others.