

## Übungsaufgaben

- ① Wie heißt der Winkel zwischen der Vorschubrichtung und der Hauptschneide?



- ② Welcher Winkel liegt zwischen der Haupt- und der Nebenschneide?

- ③ Welche Wirkungen hat es in Bezug auf die Kräfte und auf den Verschleiß, wenn der Einstellwinkel von  $90^\circ$  auf  $60^\circ$  verringert wird?

- ④ Wann ist die Reibung beim Zerspanen zwischen Werkstück und Werkzeug groß?

- ☐ Wenn der Spanwinkel groß ist
- ☐ Bei großem Span- und großem Freiwinkel
- ☐ Bei sehr kleinem Freiwinkel
- ☐ Bei sehr großem Freiwinkel
- ☐ Wenn der Keilwinkel klein ist

- ⑤ Wie nennt man den Winkel zwischen Haupt- und Nebenschneide?

- ⑥ Eine Welle aus 16MnCr5 soll mit den folgenden Einstellwerten in einem Schnitt gedreht werden: 3,9 mm Schnitttiefe, 0,3 mm Vorschub, 150 m/min Schnittgeschwindigkeit. Das Werkzeug ist ein abgenutzter HM-Drehmeißel und die spezifische Schnittkraft beträgt  $3735 \text{ N/mm}^2$ .  
Berechnen Sie die Schnittleistung in kW.

A large grid of graph paper, consisting of 20 columns and 10 rows. The grid is divided into four equal quadrants by a central vertical line and a central horizontal line. Each quadrant is 10 columns wide and 5 rows high. The grid is composed of small squares, with the central lines being slightly thicker than the other grid lines.